



日本コンクリート工業株式会社
NIPPON CONCRETE INDUSTRIES CO.,LTD

本社
〒108-0075 東京都港区港南1丁目8番27号(日新ビル)
都市基盤建材営業部セグメントグループ
TEL 03-5462-1055 FAX 03-5462-1049



NCセグメント株式会社

日本コンクリート工業株式会社 板倉工場
〒374-0131 群馬県邑楽郡板倉町大字大蔵5番地
TEL 0276-82-2501 FAX 0276-82-3804



工場案内

NC-SEGMENT Co.,Ltd



日本コンクリート工業グループ
NCセグメント株式会社

完備された工場から高品質の製品をお届けします。

都心部に至便な、東北自動車道館林インター近く。NCセグメント株式会社は、板倉工業団地内にシールドセグメント専用工場及び試験棟を配置し、セグメントの一貫生産を行っております。

工場設備は、永年の経験と実績に基づいてデザインされ、鉄筋加工からコンクリートの打設、養生、脱型、検査までのラインが、機能的、合理的に配置されております。試験・検査設備も充実しており、製品の品質管理及び技術開発に万全の体制を整えております。

NCセグメント株式会社 概要

CORPORATE DATA

生産品目：コンクリートセグメントの製造
 コンクリート中詰め鋼製セグメント(SSPC)の製造(打設)
 コンクリート製品(土木)の製造

加盟団体・取得認定

日本RCセグメント工業会会員(賛助会員)
 日本下水道協会認定工場
 ISO9001認定取得

資本金：4億9千万円
 (平成15年4月1日付で日本コンクリート工業(株)100%所有の子会社)

設立：昭和55年3月6日

所在地：〒374-0131 群馬県邑楽郡板倉町大字大蔵5番地
 TEL 0276-82-2501 FAX 0276-82-3804
 (JR宇都宮線「古河駅」より車で約25分、東武日光線「板倉東洋大前駅」より車で約5分)

工場配置図

LAYOUT DRAWING

- 工場敷地 37,000㎡
- 高流動セグメント製造ライン 1ライン
- 在来セグメント製造ライン 3ライン



名称	仕様	
バッチャープラント	強制2軸ミキサー 1.5m	1基
セメントサイロ	100t, 25t	各1基
骨材サイロ	コルゲート製, 170t	5基
テーブルパイプレータ	1.1KV×12台/セット	3基
貫流ボイラー	1800kg/h	5基
蒸気養生室	3.5(2.5)×21×2.5m	6室
水中養生槽	15×30(11)×1.8(1.5)m	2槽
鉄筋加工関係	自動切断機・各種ベンダー 電気溶接機・半自動溶接機	1式
付帯設備	室内クレーン1t~15t 門型クレーン5t~15t 廃水浄化循環装置 廃コン処理設備	10基 8基 1式 1式



製造工程

MANUFACTURING PROCESS

高流動セグメント製造工程 (RCセグメント・SSPC)

高流動コンクリートセグメントは専用のラインで製造されます。在来セグメントとは異なり型枠(SSPCは鋼殻)は定位置に固定され移動式ホッパーでコンクリートを流し込みます。無振動のため環境にやさしい製造が可能です。

RCセグメント



SSPC (Steel-Segment with Pre-filled Concrete)



性能試験

PERFORMANCE TEST

材料から製品仮組までの各種試験・検査は試験棟内において定期的に行い、所定の品質であることを確認しております。



名称	仕様	
試験室設備	コンクリート試験設備	1式
	材料試験設備	1式
	蒸気養生設備	1式
	恒温恒湿設備	1式
試験設備	圧縮試験装置	2000kN
	単体曲げ試験・推力用縦型試験装置	5000kN
	継手用水平試験装置	2000kN
	吊手金具引抜試験装置	各種センターホールジャッキ
	仮組立検査ヤード	直径14m
天井クレーン	10t	1基

単体曲げ試験



継手曲げ試験



水平仮組検査

